

① RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

⑪ N° de publication : 2 763 913
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)
⑫ N° d'enregistrement national : 97 06745

⑤ Int Cl⁶ : B 65 C 9/26, G 09 F 3/06, G 11 B 23/40, 23/03

⑫

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

⑫ Date de dépôt : 02.06.97.

⑬ Priorité :

⑬ Date de mise à la disposition du public de la
demande : 04.12.98 Bulletin 98/49.

⑭ Liste des documents cités dans le rapport de
recherche préliminaire : *Ce dernier n'a pas été
établi à la date de publication de la demande.*

⑮ Références à d'autres documents nationaux
apparentés :

⑦ Demandeur(s) : HG PRODUCTIONS SOCIETE A
RESPONSABILITE LIMITEE — FR.

⑧ Inventeur(s) : GANANCIA HENRI.

⑨ Titulaire(s) :

⑩ Mandataire(s) : HG PRODUCTIONS.

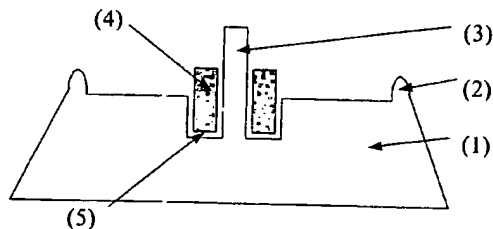
⑤ STATION D'ETIQUETAGE POUR COMPACTS DISQUES ("CD").

⑥ Dispositif pour ajuster et encoller des étiquettes auto-
collantes sur la surface de compact disques ("CD") tels que
des CD-Audio (supports de composition musicales) ou des
CD-Rom (supports de logiciels informatiques).

L'invention concerne un dispositif permettant d'ajuster et
d'encoller des étiquettes autocollantes sur la surface d'un
"CD" avec la certitude de les avoir centrées.

Le dispositif est constitué d'une pièce en PVC thermo-
formé (1), ayant une forme circulaire ajustée pour accueillir
un CD et dont le centre est constitué d'une forme cylindrique
en saillie (2), adaptée pour positionner le CD et permettant
également d'enfiler le disque de mousse polyuréthane (3),
fixé à la pièce thermoformé par un adhésif double-face (4).

La forme du disque en mousse polyuréthane est telle
que l'étiquette autocollante peut être stabilisée et centrée
(5) dans le dispositif avant l'encollage sur le CD et sa con-
sistance et son épaisseur (6) sont telles qu'une faible pres-
sion du CD sur le disque en mousse permet l'encollage
uniforme de l'étiquette sur le CD.



FR 2 763 913 - A1



BEST AVAILABLE COPY

La présente invention concerne un dispositif pour permettre d'ajuster et d'encoller des étiquettes autocollantes sur la surface de compact disques ("CD") tels que des CD-Audio (supports de composition musicales) ou des CD-Rom (supports de logiciels informatiques).

Les professionnelles en la matière parlent de "station d'étiquetage" ou de "support d'étiquetage" pour CD.

Les procédés existants sont confectionnés de plusieurs pièces en matière plastique rigide ou métallique et le dispositif d'encollage de l'étiquette est actionné par un ressort : de ce fait, ces stations d'étiquetage sont coûteux à la fabrication et présentent un relatif encombrement.

Le dispositif selon l'invention permet de remédier à ces inconvénients. Il est constitué d'une seule pièce principale en PVC cristal thermoformé, moins coûteux à la fabrication que les procédés traditionnels de moulage par injection ou par extrusion, et le ressort est remplacé par un disque en mousse polyuréthane. Selon ce mode original de réalisation, le dispositif comporte les caractéristiques et avantages suivants :

- un procédé de fabrication plus simple, moins coûteux et présentant un moindre risque de dysfonctionnement ;
- un poids et un encombrement réduits, plus simple et moins coûteux à transporter ;
- une présentation simple et élégante, composée d'une pièce principale parfaitement adaptée au format du CD, dont le fonctionnement est perçu intuitivement par l'utilisateur.

Les dessins annexés illustrent l'invention :

- la figure 1 représente en vue de dessus le dispositif de l'invention
- la figure 2 représente en coupe le dispositif de l'invention
- la figure 3 représente un mode d'emploi résumé du dispositif de l'invention

En référence à ces derniers, le dispositif comporte une pièce en PVC thermoformé (1), ayant une forme circulaire ajustée pour accueillir un CD et dont le centre est constitué d'une forme cylindrique en saillie (2), adaptée pour positionner le CD et permettant également d'enfiler le disque de mousse polyuréthane (3), fixé à la pièce thermoformé par un adhésif double-face (4).

La forme du disque en mousse polyuréthane est telle que l'étiquette autocollante peut être stabilisée et centrée (5) dans le dispositif avant l'encollage sur le CD et sa consistance et son épaisseur (6) sont

telles qu'une faible pression du CD sur le disque en mousse permet l'encollage uniforme de l'étiquette sur le CD.

A titre d'exemple non limitatif, la pièce principale a un diamètre extérieur de 160 mm environ et le disque de mousse polyuréthane a un diamètre de 40 mm.

REVENDEICATIONS

- 1) Dispositif pour ajuster et encoller des étiquettes autocollantes sur des compacts disques ("CD") caractérisé en ce qu'il comporte une pièce principale en PVC cristal thermoformé (1) de forme circulaire adaptée à accueillir un format de CD (2) comportant en son centre une forme cylindrique en saillie (3) et d'un disque en mousse polyuréthane (4) permettant le positionnement et la stabilisation de l'étiquette avant encollage du CD par simple pression sur cette mousse.
- 2) Dispositif selon la revendication (1) caractérisé en ce que la pièce en PVC cristal thermoformé comporte un rebord (5) permettant de positionner et de centrer l'étiquette sur le support.
- 3) Dispositif selon la revendication (1) caractérisée en ce que la pièce en PVC cristal thermoformé comporte en sa partie centrale, autour de la forme cylindrique en saillie (3), une surface circulaire creusée d'un diamètre de 41 mm environ (6) destinée à accueillir la mousse en polyuréthane (4).
- 4) Dispositif selon la revendication (4) caractérisé en ce que la mousse polyuréthane (4) est fixée à la pièce principale en PVC cristal thermoformé grâce à un adhésif double-face (7) au format du disque en mousse polyuréthane.

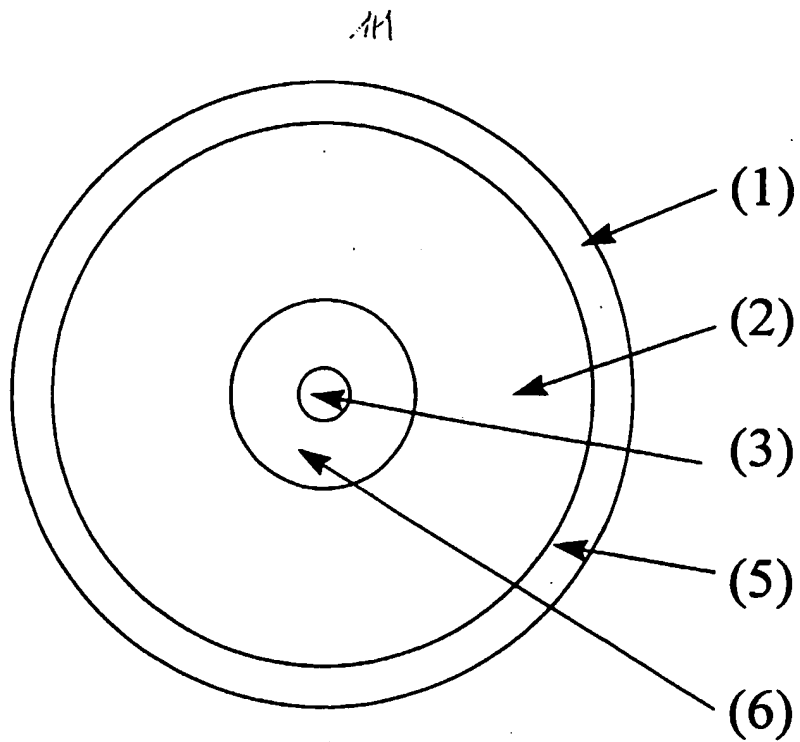


Figure 1

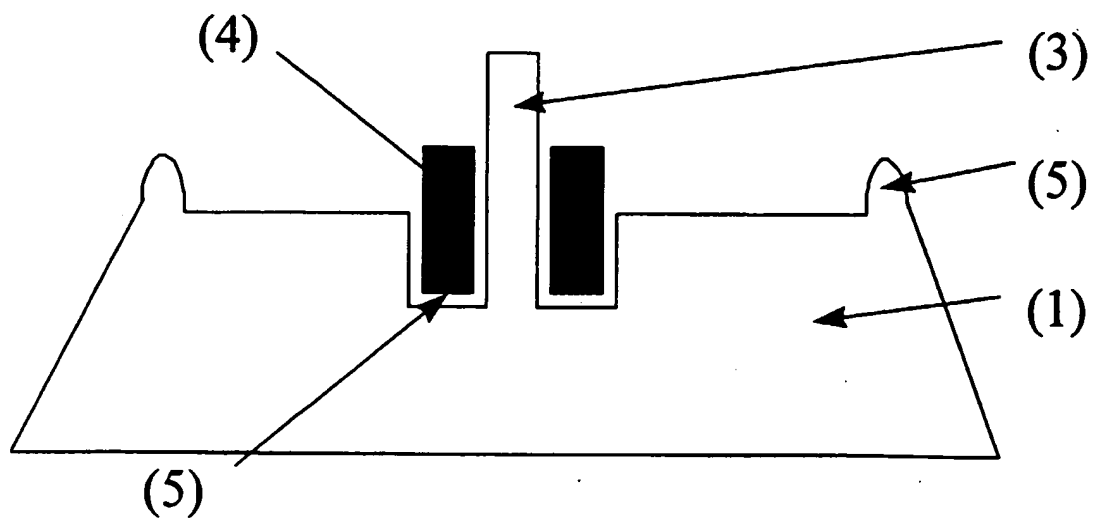


Figure 2

212



1 - Poser le moule en plastique sur une surface plane



2 - Présenter le coté imprimé de l'étiquette face au moule



3 - Positionner l'étiquette dans le moule face collante vers le haut



4 - Placer le CDRom sur l'étiquette face gravée vers le haut



5 - Appuyer uniformément pour que l'étiquette soit en parfaite adhérence

Figure 3 :
mode d'emploi du dispositif selon l'invention